

ZZtest**广东中准检测有限公司**

Guangdong Zhongzhun Testing Co., Ltd.

校准证书**CALIBRATION CERTIFICATE**证书编号 ZS18147876S
Certificate No.第 1 页 共 3 页
Page of委托方
Client

平高集团智能电气有限公司

委托方地址
Add. of Client
器具用途
Appliance Use

河南省平顶山市

计量器具名称
Description

硅钢片铁损测量仪

制造商
Manufacturer
型号/规格
Model/Type
编号
No.

武汉三新电力设备制造有限公司

SXGTC

SXB20181005

接收日期
Recept. Date
校准日期
CAL Date

2018-11-15

2018-11-15

批准人
Approved Signatory

赵丁辉

职务
Job

工程师

核验员
Checked by
校准员
Calibrated by

张美柳

赵丁辉

校准机构备案号: [2013] 粤量校S026号
地址: 广东省深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋
11楼1110室
ADD: Xili Shahexi Road No. 5298, Baiwang R&D centre, Building 1,
11F, room 1110, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China
邮编(Post): 518057电话(Tel): 0755-26718332
E-mail: ad@zztest.com.cn
传真(Fax): 0755-26544550
网址(Website): www.zztest.com.cn

重要声明 Important Declaration

1. 本实验室进行的校准和检测均可溯源到国家基准或国际单位制(SI)。
All verifications, calibrations and tests made by our academy/station are traceable to the national standard of the International System of Unit(SI).

2. 未经本实验室许可, 不得部分复印、挪用或篡改本证书/报告的内容。
Copying or using select parts, or tampering with this document without the permission of our academy/station is forbidden.

3. 如果要满足被校准仪器的技术指标, 或者技术法规要求, 在规定范围内适用, 请在建议复校日期前校准。

To ensure that the calibrated object is properly used under given conditions in compliance with technical specifications or regulations, recalibrate before the suggested date.

4. 本证书/报告提供的结果仅对本次被检的计量器具负责。
The results presented in this document applies only to the verified instrument.

5. 复印证书/报告未加盖“校准/检测专用章”无效。
Copies of this report without an official stamp of test are not valid.

校准结果

Results of Calibration

第 2 页 共 3 页

Page of

证书编号: ZS18147876S

原始记录号: HT1813144S003

Certificate No.

Record No.

1. 外观及工作正常性检查: 符合
2. 铁损最大相对示值误差: +2.1% (最大允许误差: $\pm 5\%$)
3. 重复性: +0.5% (允许范围: $\leq 1\%$)

结论: 所校准项目符合技术要求

测量结果的不确定度:

1. 依据: JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示
2. 测量结果的扩展不确定度: $U_{rel}=1.7\%$ ($k=2$)

说明

Directions

第 3 页 共 3 页

Page of

证书编号: ZS18147876S

原始记录号: HT1813144S003

Certificate No.

Record No.

1. 本证书数据均可溯源于国家基准和国际单位制 (SI)。

All data issued are traceable to national measurement standards and the international system of units (SI).

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照设备技术说明书

3. 本次校准检测所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the calibration/inspection:

设备名称/型号 Name/Model of Equipment	编 号 Serial No.	制 造 商 Manufacturer	标准器有效期 Due Date
铁损标准片	023	/	2019.09.27

4. 校准/检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration/inspection:

地 点: 现场

温度: 22℃

湿度: 60%RH

Place

Temperature

RH

5. 建议下次校准日期为:

Suggested date for the next calibration

2019年11月14日

